

INSTRUKCJA TECHNICZNA

RUCO FARBA DO TAMPONDRUKU

TYP T-25

- 1. ZASTOSOWANIE:** Uniwersalna jednoskładnikowa farba do tampondruku na nieprzygotowanej powierzchni polipropylenowej. Ze względu na różnorodność chemiczną zadrukowywanej powierzchni należy przed przystąpieniem do druku wykonać testy druku. Dodatki używane podczas produkcji, formowania przedmiotów, itp. mogą mieć negatywny wpływ na przyczepność farby i powinny zostać usunięte przed drukowaniem.
- 2. CHARAKTERYSTYKA :** Wysoki połysk, wysychanie fizyczne. Farba T-25 jest odporna na światło i warunki atmosferyczne. Charakteryzuje się dobrym kryciem. Przed rozpoczęciem produkcji zalecane się przeprowadzenie testów.
- 3. KOLORY:** Dostępnych jest 12 kolorów bazowych, służących do mieszania szerokiej gamy odcieni. Pozwalają one uzyskać kolory odpowiadające kolorom z palety barw Pantone, HKS, RAL, NCS, itp.
- 4. ROZCIEŃCZALNIKI:**
W celu uzyskania odpowiedniej lepkości należy użyć rozcieńczalnika.
Rozcieńczalnik 100 VR 1370 (dodatek 10-20%)
Opóźniacz może być używany w celu spowolnienia wysychania farby.
Opóźniacz 100 VR 1379
- 5. DODATEK PLASTYCZNY:**
Płynność powierzchni farby można poprawić stosując dodatek polepszający jej rozptywanie się.
środek plastyczny (max. 0,5-1 %) VM 100 VR 133
- 6. WSKAZÓWKI DRUKARSKIE:**
Seria farb T 25 może być używana ze wszystkimi maszynami do tampondruku wyposażonymi w klisze i tampony wszelkich rodzajów używanych w przemyśle. Należy jednak zwrócić uwagę, że na proces końcowy ma wpływ wiele czynników, np. rodzaj kliszy, głębokość trawienia, kształt i twardość tamponu, lepkość farby, itp.
- 7. WYSYCHANIE:**
Suszenie farb do tampondruku podczas procesu drukowania ma znaczenie w efekcie końcowym. Optymalne wysychanie farby (związane z odparowywaniem rozcieńczalników) może być osiągnięte jedynie wtedy gdy farba wysycha częściowo na powierzchni kliszy i tamponu. Taki proces gwarantuje że cała farba zostanie przeniesiona na powierzchnię zadrukowywaną.

Podczas drukowania w temperaturach wyższych niż 25°C i małej szybkości drukowania farba może być niedokładnie przeniesiona. W temperaturze pokojowej (21°C) farba T 25 wysycha w przeciągu 2-3 minut. Żeby przyspieszyć proces suszenia należy użyć gorącego powietrza lub lamp IR. Po poddaniu farb działaniu ciepłego powietrza należy ochłodzić zadrukowywane elementy w celu uniknięcia ich sklejanja.

Powyższe informacje bazują na aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniach. Ze względu na wiele czynników oddziaływujących na proces druku zaleca się przeprowadzenie testów w konkretnych warunkach. Niniejsza ulotka nie stanowi gwarancji właściwości technicznych i przeznaczenia